

## HXBF988A 吹膜级淀粉基改性母料

**\*产品类型：**添加型吹膜母料

**\*产品特点：**生物质含量 70%，略带玉米香味；

须与 HDPE，LDPE 等聚烯烃树脂混合后吹制膜、袋等制品；

加工温度比普通塑料低，着色性好，天然抗静电；

减少石油基树脂使用，减少碳排放，性价比高。

**\*产品包装：**尼龙复合袋或铝箔真空包装，外包装为纸塑复合袋，25KG/袋，吨包袋。

**\*应用范围：**

各类静电膜制品：电子产品、汽车室内、家电产品、防尘等包装膜；

医用卫生薄膜，农用地膜；

购物袋、背心袋、垃圾袋、连卷袋、文件袋、一次性手套、桌布、围裙、雨衣等塑料制品。

**\*加工设备：**通用型吹膜机、印刷机、制袋机、封口机以及流延机等皆可。

**\*加工工艺：**选择 LDPE 模头进行生产，长径比  $L/D \geq 30:1$ ，吹胀比  $> 1:3$ ，以有利于塑化和提高产品质量与产量；

与 HDPE 共混吹膜时，需添加一定比例的 LLDPE 或 LDPE（MFR 在 4 左右）；

刚吹制成的膜应放置一段时间后再加工制袋，由于新制膜失水严重，手感较脆，拉伸强度较低，放置 24 小时后，其各项力学性能会明显提高；

可吹制 0.01mm 以上的膜制品。

**\*注意事项：**

常温干燥处保存，开封后应尽快使用；

若产品受潮，使用前需干燥，干燥条件：80°C 2 小时；

加工温度比 LDPE 要低 5-10°C，加工薄膜时出料口有玉米香味为最佳温度。

**\*性能指标：**

测试项目	测试方式	单位	HXBF988	HXBF988A
外观	/	/	淡黄色圆柱/扁圆形颗粒	淡黄色圆柱/扁圆形颗粒
密度	GB/T1033.1-2008	g/cm <sup>3</sup>	1.0-1.1	0.98-1.10

<b>干燥失重</b>	Q/320583YHF001-2012	%	≤3.0	≤1.0
<b>熔体质量流动 速率</b>	GB/T3682-2000	g/10min	1-2	0-2
<b>拉伸强度</b>	GB/T1040.3-2006	MPa	≥12	≥12
<b>断裂伸长率</b>	GB/T1040.3-2006	%	≥250	≥200
<b>淀粉基及其他 生物质含量</b>	/	%	≥38	≥68